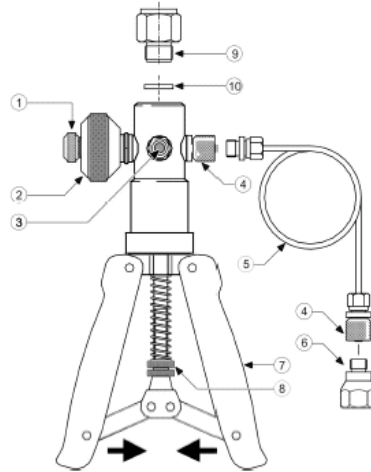


KEY

1. Pressure release valve
2. Fine adjust vernier
3. Pressure/Vacuum selector
4. Quick-fit connectors
5. 3 ft long x 1/8" diameter flexible nylon hose
6. 1/4" female NPT adapter
7. Scissor handles
8. Overpressure protection: Adjustable stroke control to adjust the maximum pressure output per stroke
9. Pressure Port: 1/4" NPT female adapter for connection to a reference instrument (Example: digital/analog gauges)
10. Seal

SPECIFICATION

Pressure: 0 to 600 psi
 Vacuum: 0 to -28 in. Hg
 Materials: Bright nickel plated brass, anodized aluminum, phosphor bronze (springs), nitrile, nylon
 Dimensions: 8.5"L x 4"W x 2.5"D
 Weight: 1 lb



Description

이 System은 Pressure 와 Vacuum의 휴대용 Source입니다. 각 Pump는 Pressure/vacuum selector, Fine adjust를 위한 Volume control 그리고 Overpressure 보호를 위한 조절 가능한 Stroke를 포함합니다.

Note: 이것은 small displacement를 갖고 있기 때문에 오직 작은 양의 압력을 가하기 위해 사용합니다.

Hose / ADAPTERS

Connector에 Hose와 Adapter를 연결하기 위해 왼쪽으로 Connector의 나사를 돌립니다.

PRESSURE RELEASE VALVE(1)

장비의 압력을 감소하거나 방출하기 위해 사용하십시오. 돌리는 양은 압력의 방출 비율로 설정 합니다. 최소의 힘이 시스템을 붕하기 위해 필요합니다.

FINE ADJUST VERNIER(2)

정확한 압력 조절을 위해 ,압력을 높이기 위해 시계방향으로 그리고 낮추기 위해 반시계방향으로 Fine adjust vernier를 돌립니다.

IMPORTANT: 손상을 방지하기위해 Thread에 있는 빨간 선 보다 더 많이 Fine adjust vernier(2)를 돌리기 위해 힘을 가하지 마십시오.

PRESSURE / VACUUM SELECTOR(3)

Mode를 바꾸기 전에 Pressure range valve(1)이 열려 있는지 확인 합니다. Mode를 바꾸기 위해 Label에 명기 된 쪽으로 Selector를 누르기 위해 적합한 Tool을 사용합니다.

OVERPRESSURE PROTECTION(8)

System의 Maximum output pressure를 조절하기 위해 Stroke length를 증가 또는 감소로 나사를 돌립니다.

GUIDELINES FOR OPERATION

WARNING – HIGH PRESSURE

- ▶ High pressure의 컨트롤 되지 않은 방출은 위험하며 장비에 손상을 입힐 수 있습니다. Internal pressure가 Operation동안 매우 높아 질 수 있기 때문에, 모든 연결이 정확히 이루어 졌는지 확인 하십시오. Pump label에 명기된 최대 Operating 압력을 무시하지 마십시오.
- ▶ PV211 Pressure component를 연결하기 전에, Pressure supply로부터 Isolate되었고 내부압력을 천천히 Release 하는 것을 확인 합니다. External pressure source에 펌프를 연결하지 마십시오.
 1. Calibration/Comparison against an analog gauge.
 - 1.1 Pump(9)의 위쪽 Pressure port로 Reference instrument를 연결합니다.
 - 1.2 Flexible hose(5)의 끝의 connection에 Test장비를 연결합니다.

Note : Adapter의 maximum torque는 11ft-lb입니다.
 - 1.3 이것의 Travel의 midpoint에 Fine adjust vernier(2)를 설정합니다 :
시계방향으로 완전히 돌린 다음 시계반대방향으로 4~6번 돌립니다.
 - 1.4 Pressure release valve(1)을 닫습니다 :
시계방향으로 완전히 돌리고 봉하기 위해 단단히 조입니다.
 - 1.5 압력이 정확 할 때 까지 Scissor handles(7)를 작동합니다. Maximum pressure output을 갖기 위해 각 Stroke상에서 Handles을 함께 완전히 꼭 죄어 줍니다.
 - 1.6 정확하게 압력을 조절하기 위해 압력을 증가하기 위해서는 Fine adjust vernier를 오른쪽 방향으로 그리고 압력을 감소하기 위해서는 반시계 방향으로 돌립니다.

손상방지를 위해 Thread의 빨간 선 이상으로 Fine adjust vernier(2)를 돌리려고 힘을 가하지 마십시오.

Note : 처음에 작은 압력 변화가 일어 날 수 있습니다.(thermodynamic effects, seals settle, hoses expand)

압력은 잠시 후 안정화 될 것입니다.

1.7 당신은 주의 깊게 Pressure release valve(1)를 작동으로 또한 압력을 감소 시킬 수 있습니다.

1.8 Vacuum을 갖기 위해 Vacuum position(pump label에 표시된 것처럼)으로 Pressure/ Vacuum selector(3)을 설정한 다음 위와 같은 절차를 사용 합니다.

Note : Mode를 바꾸기 전에 압력을 방출 합니다.

2. Operation with a high-resolution pressure calibrator :

Resolution이 더 좋기 때문에 Step 1.6에 있는 압력의 작은 변화를 더 볼 수 있습니다.

Note : 0.1 in H2O같은 매우 높은 Resolution에서 Hose의 작은 움직임은 압력 변화를 보기 위해 충분 합니다.

FAULT INVESTIGATION/MAINTENANCE

- ▶ 만약 System이 압력을 잃기 위해 나타난다면 위의 절차를 반복 하십시오. Seal에 어떤 손상이 있는지, Adapter가 충분히 조여 졌는지, Pressure release valve(3)가 봉하기 위해 충분히 조여 졌는지 확인 하십시오.
- ▶ Pump와 Fine adjust vernier(2)나 Pump와 Quick-off connector(4)사이의 Connection을 너무 꼭 조이지 마십시오. 이것은 공장 에서 설치 되었고 이것을 바꾸면 봉합 된 연결에 손상이 생길 수 있습니다.
- ▶ Leak test 동안, 작은 Air movements가 Pressure/ vacuum selector(3)에서 있을 수 있습니다. 이것은 정상입니다.
- ▶ 장비가 얼마동안 사용되지 않았다면 First stroke에서 작동하기 어려울 수 있습니다. 이 이후에는 자유롭게 할 수 있습니다.
- ▶ Seal 대체에 대해서는 Service kit IAS-A111-1 instruction을 참고 하십시오.

